

219 一般手工電銲技術士 比照甲乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置 (以代號表示)	技能檢定位置 (以代號表示)
1	(A1F2, A1H2, A1V2, A1O2)(B1F4, B1H4, B1V4)	(A1F2, A1H2, A1V2, A1O2)
2	(A1F2, A1H2, A1V2, A1O2)(D1VF4, D1HF4)	(A2F3, A2H3, A2V3, A2O3)
3	(A1F2, A1H2, A1V2, A1O2)(D1VH4)	(B1F4, B1H4, B1V4)
4	(B1F4, B1H4, B1V4)(C1VF3, C1HF3)	(B2F4, B2H4, B2V4, B2O4)
5	(B1F4, B1H4, B1V4)(C1VH3)	(C1VF3, C1HF3)
6	(B1F4, B1H4, B1V4)(D1VF4, D1HF4)	(C1VH3)
7	(B1F4, B1H4, B1V4)(D1VH4)	(C2VF3, C2HF3)
8	(A2F3, A2H3, A2V3, A2O3)(C2VF3, C2HF3)	(C2VH3)
9	(A2F3, A2H3, A2V3, A2O3)(C2VH3)	(D1VF4, D1HF4)
10	(C1VF3, C1HF3)(D1VF4, D1HF4)	(D1VH4)
11	(C1VF3, C1HF3)(D1VH4)	(D2VF4, D2HF4)
12	(D1VF4, D1HF4)(C1VF3, C1HF3)	(D2VH4)
13	(D1VF4, D1HF4)(C1VH3)	
14	(D1VF4, D1HF4)(D1VH4)	
15	(C1VH3, D1VH4)	
說明	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級資格。但無墊板 (A2, B2) 或無襯環 (C2, D2) 檢定合格後，有墊板 (A1, B1) 或有襯環 (C1, D1) 雖未檢定，亦視為已合格。	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級資格。但無墊板 (A2, B2) 或無襯環 (C2, D2) 檢定合格後，有墊板 (A1, B1) 或有襯環 (C1, D1) 雖未檢定，亦視為已合格。

註：凡不符本表規定者，認定為丙級。

## 220 氣鐸技術士比照甲乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置（以代號表示）	技能檢定位置（以代號表示）
1	(GAF, GAH, GAV, GAO)(GBVF, GBHF)	(GAF, GAH, GAV, GAO)
2	(GAF, GAH, GAV, GAO)(GBVH)	(GBVF, GBHF)
3	(GBVF, GBHF)(GBVH)	(GBVH)
說明	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級資格。	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級資格。

註：凡不符本表規定者，認定為丙級。

221 氬氣鎢極電銲技術士比照甲乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置 (以代號表示)	技能檢定位置 (以代號表示)
1	(SF, SH, SV, SO) (TVF, THF)	(SF, SH, SV, SO)
2	(SF, SH, SV, SO) (TVH)	(TVF, THF)
3	(SF, SH, SV, SO) (CVF, CHF)	(TVH)
4	(SF, SH, SV, SO) (CVH)	(CVF, CHF)
5	(TVF, THF) (TVH)	(CVH)
6	(TVF, THF) (CVF, CHF)	
7	(TVF, THF) (CVH)	
8	(TVH) (CVF, CHF)	
9	(TVH) (CVH)	
10	(CVF, CHF) (CVH)	
說明	<p>1. 表列 S、T 類中包括有碳鋼 (P-01) 低和金鋼 (P-03、P-04、P-05) 不銹鋼 (P-08) 及鋁 P-21 材料。C 類中包括有碳鋼 (P-01) 低和金鋼 (P-03、P-04、P-05) 及不銹鋼 (P-08) 材料之檢定。</p> <p>2. 表列十項中，每項均有三至四種材料，任何一項必須以同類材料全部檢定合格，才能比照甲級資格。</p>	<p>1. 表列 S、T 類中包括有碳鋼 (P-01) 低和金鋼 (P-03、P-04、P-05) 不銹鋼 (P-08) 及鋁 P-21 材料。C 類中包括有碳鋼 (P-01) 低和金鋼 (P-03、P-04、P-05) 及不銹鋼 (P-08) 材料之檢定。。</p> <p>2. 表列十項中，每項均有三至四種材料，任何一項必須以同類材料全部檢定合格，才能比乙級資格。</p>

註：凡不符本表規定者，認定為丙級。

222 半自動電銲技術士比照甲乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置 (以代號表示)	技能檢定位置 (以代號表示)
1	(S2F, S2H, S2V, S20) (A1F, A1H, A1V, A10)	(S2F, S2H, S2V, S20)
2	(S2F, S2H, S2V, S20) (B1F, B1H, B1V)	(A1F, A1H, A1V, A10)
3	(S2F, S2H, S2V, S20) (T2VF, T2HF)	(A2F, A2H, A2V, A20)
4	(S2F, S2H, S2V, S20) (T2VH)	(B1F, B1H, B1V)
5	(S2F, S2H, S2V, S20) (C1VF, C1HF)	(B2F, B2H, B2V, B20)
6	(S2F, S2H, S2V, S20) (C1VH)	(T2VF, T2HF)
7	(S2F, S2H, S2V, S20) (D1VF, D1HF)	(T2VH)
8	(S2F, S2H, S2V, S20) (D1VH)	(C1VF, C1HF)
9	(A1F, A1H, A1V, A10) (B1F, B1H, B1V)	(C1VH)
10	(A1F, A1H, A1V, A10) (T2VF, T2HF)	(C2VF, C2HF)
11	(A1F, A1H, A1V, A10) (T2VH)	(C2VH)
12	(A1F, A1H, A1V, A10) (C1VF, C1HF)	(D1VF, D1HF)
13	(A1F, A1H, A1V, A10) (C1VH)	(D1VH)
14	(A1F, A1H, A1V, A10) (D1VF, D1HF)	(D2VF, D2HF)
15	(A1F, A1H, A1V, A10) (D1VH)	(D2VH)
16	(B1F, B1H, B1V) (T2VF, T2HF)	
17	(B1F, B1H, B1V) (T2VH)	
18	(B1F, B1H, B1V) (C1VF, C1HF)	
19	(B1F, B1H, B1V) (C1VH)	
20	(B1F, B1H, B1V) (D1VF, D1HF)	
21	(B1F, B1H, B1V) (D1VH)	
22	(T2VF, T2HF) (C1VF, C1HF)	
23	(T2VF, T2HF) (C1VH)	
24	(T2VF, T2HF) (D1VF, D1HF)	
25	(T2VF, T2HF) (D1VH)	
26	(T2VF, T2HF) (T2VH)	
27	(T2VH) (C1VF, C1HF)	
28	(T2VH) (C1VH)	
29	(T2VH) (D1VF, D1HF)	
30	(T2VH) (D1HF)	
31	(C1VF, C1HF) (C1VH)	
32	(C1VF, C1HF) (D1VF, D1HF)	
33	(C1VF, C1HF) (D1VH)	
34	(C1VH) (D1VF, D1HF)	
35	(C1VH) (D1VH)	
36	(D1VF, D1HF) (D1VH)	
說明	本甲級資格所需技能要求表,係依照電銲(半自動銲)檢定 33 項銲接位置所排列,由於檢定位置項目繁多,不勝逐項列出。而經無墊板(A2, B2)或無襯環(C2, D2)檢定合格者可視為有墊板(A1, B1)或有襯環(C1, D1)合格;因此 A2, B2, C2, D2 類技能要求表予以省略,不再細列。如(A2F, A2H, A2V, A20)(B2F, B2H, B2V, B20)檢定合格者,得視同第 8 項合格。	表列各項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照乙級資格。但無墊板(A2, B2)或無襯環(C2, D2)檢定合格後,有墊板(A1, B1)或有襯環(C1, D1)雖未檢定,亦視為已合格。

註：凡不符本表規定者，認定為丙級。